

15 DE MARZO DE 2017

MANIFIESTO DE LA UNION DE CONSUMIDORES DE PALENCIA

POR UNA MAYOR IMPLICACIÓN DE LAS ADMINISTRACIONES PUBLICAS EN LA DEFENSA DE LOS CONSUMIDORES Y DE SUS ASOCIACIONES

En este 15 de marzo de 2017, **Día Mundial de los Derechos del Consumidor**, la UNION DE CONSUMIDORES DE PALENCIA-UCE hace un llamamiento a todas las Administraciones Públicas para que se impliquen en mayor medida en **LA PROTECCION DE LOS CONSUMIDORES y EN EL APOYO A SUS ASOCIACIONES.**

Desde UCE-Palencia vemos con preocupación que las Administraciones Públicas, y **MUY SIGNIFICATIVAMENTE EL AYUNTAMIENTO DE PALENCIA**, no mantienen los mismos criterios de apoyo a los Consumidores y Usuarios que a Comerciantes e Industriales y a sus respectivas Asociaciones.

Las cuantías de las subvenciones que se conceden a las Asociaciones de Comerciantes e Industriales que representan a unos pocos, aun siendo escuálidas, al menos existen, mientras que las que se conceden a las Asociaciones de Consumidores y Usuarios, a pesar de que representan a la totalidad de los ciudadanos (todos somos consumidores y usuarios) son mucho más escasas o incluso inexistentes, como ocurre con el Ayuntamiento capitalino.

No pedimos que se inviertan los papeles, pedimos que nos consideren en el mismo plano.

Exigimos mejor **Sanidad**, más sensibilidad con el **Medio Natural**, mayor atención a la **Educación pública** y no tanta complicidad con la privada, así como una **adecuación de la legislación** a las necesidades reales de los ciudadanos, que impidan a los poderosos, **como las entidades de Crédito y Financieras**, que campen a sus anchas avasallando a los consumidores.

JUNTA DIRECTIVA DE UCE-PALENCIA